

:: UNITÉ DE MÉTHANISATION DE LA SAS NATURE ÉNERGIE (44) ::



200
vaches laitières



- Choix de la technique
Green2Gas

- Construction d'un
méthaniseur de 250 kW, d'un
digesteur de 1 900 m³ et d'un
post digesteur de 1 900 m³



1 600 T de fumier
1 600 T d'intercultures
1 600 m³ d'EVEB
1 200 T de maïs (ensilage)
5 000 m³ de lisier bovin
1 500 m³ de lisier de canards
350 T de déchets de céréales
350 T de déchets de blé noir



Mise en service :

juin 2019

Retour sur investissement :

7 ans



:: POURQUOI LA MÉTHANISATION ? ::

- Diversifier l'exploitation agricole
- Produire de l'énergie verte en complément des panneaux photovoltaïques déjà présents
- Faciliter l'épandage et faire les apports selon les cultures
- Pérenniser les emplois sur l'exploitation
- Apporter de la chaleur au séchoir